

**Conheça os
finalistas do**

**— PRÊMIO DA —
QUALIDADE IQA
2024**



APOIO INSTITUCIONAL

Anfavea 


SINDIPEÇAS ABIPÊÇAS

Índice

Sobre o IQA.....	3
Sobre o Prêmio IQA da Qualidade Automotiva	4
Finalistas da categoria Qualidade nos Processos Produtivos.....	5
Finalistas da categoria Qualidade na Inovação e Novas Tecnologias	10
Finalistas da categoria Qualidade Automotiva no Jornalismo	20
Patrocínio e apoios.....	30

Sobre o IQA

IQA – Instituto da Qualidade Automotiva

Criado em 1995 por entidades do setor e do governo, o IQA – Instituto da Qualidade Automotiva é uma organização sem fins lucrativos de desenvolvimento e disseminação da Qualidade no Setor da Mobilidade, com objetivo de proporcionar mais segurança ao consumidor, a partir de produtos, sistemas e pessoas com qualidade assegurada através de certificações compulsórias ou voluntárias.

Representante de órgãos internacionais e acreditado pela CGCRE – Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro como organismo de certificação, promove treinamentos presenciais e online, conteúdo técnico em publicações/estudos técnicos, inspeções e ensaios de laboratório, com uma cultura de inovação e proximidade às necessidades das organizações e sociedade.

Sobre o Prêmio IQA da Qualidade Automotiva

O Prêmio da Qualidade IQA, que está em sua quarta edição, é uma criação do Instituto da Qualidade Automotiva em conjunto com a Comissão da Qualidade Anfavea e Sindipeças. Surgiu da necessidade de valorizar profissionais e equipes, analisando processos de qualidade da cadeia automotiva.

Com o intuito de valorizar os profissionais, as equipes e compartilhar boas práticas da Qualidade com toda a cadeia produtiva automotiva, o Prêmio da Qualidade mantém o foco na excelência da aplicação da metodologia e nas pessoas que fazem parte do processo. A premiação reconhece quem agrega ainda mais valor ao desenvolvimento da indústria automotiva nacional e que com soluções inovadoras, transformam e impactam positivamente o setor.

Conheça as categorias:

➤ **Qualidade nos Processos Produtivos**

O objetivo é reconhecer os melhores projetos quanto aos resultados obtidos na otimização de sistemas de produção e aperfeiçoamento dos níveis qualitativos na cadeia produtiva.

➤ **Qualidade na Inovação e Novas Tecnologias**

O objetivo é reconhecer os melhores projetos segundo o grau de disrupção e o respectivo impacto da aplicação de novas tecnologias na qualidade e satisfação dos clientes.

➤ **Qualidade Automotiva no Jornalismo**

O objetivo dessa categoria é reconhecer o trabalho dos profissionais que se dedicam a investigar e analisar as melhores práticas e avanços tecnológicos em qualidade para o setor automotivo, estimulando a busca pela excelência na cobertura jornalística e contribuindo para a formação de uma sociedade mais informada e consciente sobre o setor.

Finalistas da Categoria Qualidade nos Processos Produtivos

Conheça um pouco mais sobre os projetos dos finalistas.

Projeto: AUMENTO DA SATISFAÇÃO DO CLIENTE COM A APLICAÇÃO EFICAZ DE METODOLOGIAS DE ANÁLISE DE PROBLEMAS PARA CASOS NTF

Nome: Snider Washington Diniz Marques

Resumo: Diante do aumento dos períodos de coberturas de assistência de garantia, da elevação do percentual de participação do mercado de reposição/aftermarket e da prática de transferência de custos de garantia praticados pelas montadoras, este projeto debruça-se sob a metodologia de análise de falha de campo VDA, buscando a análise das peças reclamadas e a aplicação do processo NTF junto à montadora, na busca pela solução dos problemas e a proteção do cliente final.

Projeto: AUMENTO DO RATING JPH DE LINHA DE MONTAGEM DE CLUSTERS

Nome: Ricardo Tadeu Tanko de Vasconcellos

Resumo: O aproveitamento de recursos de forma enxuta é de extrema importância para o rendimento de uma empresa, pois evita desperdícios e custos de fabricação desnecessários. Para que isso seja possível, o custo de produção deve ser o mais baixo possível, dessa forma a margem de lucro da organização se torna maior. O presente projeto tem como objetivo identificar e implementar ações de melhoria no processo produtivo de painéis de instrumentos automotivos, de forma a aumentar a capacidade produtiva e atender ao aumento de demanda solicitado pelo cliente. Para atingir o objetivo proposto, foi utilizada a técnica de cronoanálise, a partir da qual foram identificados postos de trabalho que não atenderiam ao novo volume solicitado pelo cliente. Após a implementação das ações de melhoria, a capacidade produtiva das linhas aumentou em 18%.

Finalistas da Categoria Qualidade nos Processos Produtivos

Projeto: BAIXO APROVEITAMENTO DE MATÉRIA PRIMA E ALTA TAXA DE OCUPAÇÃO DA PRENSA DE 400T

Nome: Cesar Tadeu Vaz

Resumo: Após identificar o excesso de scrap no item 51-206 101 (Stiff Jack), através do indicador de refugo, o grupo enxergou a oportunidade de redução no blank do mesmo. Após várias análises em loco (genba) o grupo também identificou que havia um excesso de taxa de ocupação na prensa de 400T, onde é produzida a operação 30 (flangear + calibrar e puncionar) do Stiff Jack.

Utilizando as ferramentas da qualidade, o grupo implementou a devida redução de blank e taxa de ocupação na prensa de 400T.

Projeto: DAQUI NÃO PASSA

Nome: Guilherme Cabral

Resumo: O objetivo do programa é incentivar cada colaborador a estar alerta e identificar quebras de padrão e melhorias da qualidade em toda a cadeia produtiva, gerando motivação através de uma premiação mensal e do reconhecimento da gestão junto a um mind-set robusto da qualidade, evitando assim, que falhas sejam fornecidas.

O projeto proporcionou redução das reclamações de cliente, melhoria contínua dos processos produtivos e redução de custos com não qualidade dentro da planta de Campinas abrangendo todas as nossas divisões.

Finalistas da Categoria Qualidade nos Processos Produtivos

Projeto: LIVRO DE CONHECIMENTO DE QUALIDADE DE FORNECEDORES JLR

Nome: Mariana Costa Lima

Resumo: O projeto tem como objetivo identificar padrões e causas comuns para facilitar a análise de falhas e permitir a implementação de melhoria, além de servir como material de treinamento e capacitação.

Projeto: MASTERCHEF'S DA CONTAGEM PERFEITA

Nome: João Vitor Pedro

Resumo: O projeto consiste em eliminar ocorrências de reclamações de cliente referente ao envio de peças a mais ou a menos, zerando os acionamentos até dezembro de 2024, através da implementação de tecnologias inovadoras no processo de inspeção e controle final. Com isso, buscamos a satisfação do cliente e a excelência na qualidade de nossos processos produtivos.

Projeto: REDUÇÃO DOS CUSTOS DE REFUGO NO PROCESSO PRODUTIVO DA DIVISÃO POWER SOLUTIONS (BOSCH)

Nome: Guilherme Cabral

Resumo: O projeto teve como objetivo a redução dos custos de refugo no processo produtivo da empresa através da aplicação robusta de ferramentas da qualidade de forma coordenada, obtendo uma redução de 33% (saving de milhões de reais). Também eliminamos riscos de qualidade para o produto através das melhorias implementadas, tornando assim, o processo mais robusto, o cliente mais seguro e os colaboradores mais conscientes.

Finalistas da Categoria Qualidade nos Processos Produtivos

Projeto: REDUÇÃO NO CONSUMO DE ENERGIA ELÉTRICA

Nome: João Vitor Pedro

Resumo: A Eling tem como objetivo otimizar o consumo de energia de forma significativa e permanente, de modo a evitar a compra de energia adicional para a nova linha de produção que está prestes a ser instalada. Isso permitirá maior eficiência e sustentabilidade operacional, reduzindo custos e impactando positivamente o meio ambiente.

Projeto: SISTEMA DE PREVENÇÃO DE FALHAS DE QUALIDADE DE FORNECEDORES JLR BRASIL

Nome: Mariana Costa Lima

Resumo: O projeto tem como principal objetivo mitigar riscos de falhas de fornecedores, aprimorando a qualidade dos componentes JLR (Jaguar Land Rover) no Brasil por meio de aplicações com ferramenta inteligente de forma proativa.

Finalistas da Categoria Qualidade nos Processos Produtivos

Projeto: SMART FACILITIES – “ONLINE MONITORING”

Nome: Marcio Souza

Resumo: ZF transforms the efficiency of its plants in South America with a digital transformation journey.

Digital Manufacturing Platform (DMP) centralizes data linked to operation, production, and infrastructure in a single location, allowing ZF to gain insights, improve production, and facilitate the work of its employees.

The managers at the ZF Sorocaba unit have been able to centralize data, enabling the monitoring of all processes in real-time, visually and on mobile. Monitoring can collect around 58,000 signals per minute and 3.4 million per hour. With the solution, ZF began to intelligently monitor its electrical installations, air conditioning, compressed air, drinking and industrial water, reverse osmosis, oil and gas parks, and artesian wells, ensuring perfect operation and production of components.

In Sorocaba, there are already more than a thousand assets connected, collecting around 58,000 signals per minute and 3.4 million per hour. Among its benefits, the system allows not only real-time visualization of operations but also offers transparency that facilitates predictability and quick implementation of route corrections.

Online monitoring allows for quick responses. ZF’s objective is to achieve increasingly higher levels of data and people integration, in addition to having full visibility of processes, favoring faster responses to any situation.

Finalistas da categoria Qualidade na Inovação e Novas Tecnologias

Conheça um pouco mais sobre os projetos dos finalistas.

Projeto: ANDON SMART SYSTEM 4.0

Nome: Ricardo Tadeu Tanko de Vasconcellos

Resumo: A Visteon, com o objetivo de manter a lucratividade e competitividade das empresas, destaca a importância de um sistema eficaz de gerenciamento de operações. A empresa busca implementar novas tecnologias e ferramentas automatizadas para melhorar seus processos. A automação se mostra uma solução eficaz para reduzir custos e otimizar recursos. O projeto em questão visa desenvolver e implementar uma tecnologia para modernizar a gestão de ordens de serviço no setor de manufatura. Isso garantirá a precisão de indicadores de processos e manutenção, como MTTA (Tempo Médio para Confirmação), MTBF (Tempo Médio entre Falhas) e MTTR (Tempo Médio de Resposta), em uma empresa do setor eletroeletrônico no Polo Industrial de Manaus, com o intuito de controlar o tempo de atendimento de ordens de serviço e o tempo de inatividade das máquinas no processo produtivo.

Finalistas da categoria Qualidade na Inovação e Novas Tecnologias

Projeto: CALISTAT VIEW – AGREGANDO VALOR COM HISTÓRICO DE CALIBRAÇÃO

Nome: Guilherme Camilo de Moura

Resumo: O CaliStat View é uma ferramenta inovadora desenvolvida para democratizar o acesso aos dados de equipamentos e medições na Bosch, proporcionando uma análise macro do panorama de negócios. Inspirado na necessidade de clareza e visibilidade dos dados para a tomada de decisões informadas, o CaliStat View foi projetado com uma arquitetura em camadas, garantindo uma experiência de usuário intuitiva e simplificada.

Independentemente de você ter ou não experiência com SAP, com o CaliStat View, você pode acessar facilmente todas as informações importantes sobre ferramentas de medição com apenas alguns cliques. Esqueça todas aquelas transações e telas com informações desnecessárias; aqui, tudo é muito mais simples!

Tudo isso se tornou possível graças a um algoritmo complexo (Python), que organiza os dados contidos no SAP provenientes dos mais de 11.000 calibradores gerenciados pela planta Campinas. Esses dados são processados, e os equipamentos e calibradores são classificados automaticamente.

Finalistas da categoria Qualidade na Inovação e Novas Tecnologias

Projeto: COLETA, ANÁLISE E MONITORAMENTO DE DADOS PARA GANHO DE PRODUTIVIDADE E REDUÇÃO DE CUSTOS

Nome: Guilherme Lopes Soares

Resumo: A apresentação destaca um projeto inovador na Bosch focado em revolucionar a coleta, análise e monitoramento de dados, visando maximizar a produtividade e reduzir custos significativamente.

Anteriormente, o processo manual de coleta e análise de dados era demorado e vulnerável a erros, mas nossa solução automatizada transforma essa realidade. Utilizando banco de dados SQL e Power BI para visualização, nossa tecnologia permite análise e armazenamento de dados em tempo real e remotamente, proporcionando confiabilidade incomparável e insights acionáveis.

Com essa automação, não apenas melhoramos a qualidade e a produtividade, mas também reduzimos drasticamente o tempo de perdas técnicas do processo e os custos relacionados a IDC.

E isso é apenas o começo! Estamos prontos para expandir essas capacidades e incorporar técnicas de machine learning e intertravamento de máquina, elevando o nível do uso de dados, utilizando previsões precisas e tomadas de decisão mais assertivas.

Finalistas da categoria Qualidade na Inovação e Novas Tecnologias

Projeto: CONEXÕES E DIGITALIZAÇÃO NAS LIBERAÇÕES DE MÁQUINAS

Nome: André Moraes Pantolfi

Resumo: Nesse projeto apresentamos a evolução do Caderno de Liberação de Máquinas Digital (CDLM) desenvolvido pela Bosch que agora se conecta com outras soluções já existentes e ainda nos mostrou um enorme campo de possibilidades para novas soluções, como é o caso do software de gerenciamento de sobra de peças também desenvolvido pela Bosch para conexão com o CDLM.

Focado sempre na melhoria contínua dos nossos produtos e processos estamos apresentando aqui um projeto de conexão e digitalização que torna melhor o que já era muito bom. Com a melhoria apresentada conseguimos um grande avanço na qualidade dos processos Bosch eliminando alguns pontos de possíveis falhas, reduzindo desperdícios, avançando na construção e análise de dados estatísticos para análises de tendências, controle de FIFO, padronização das soluções na fábrica, e ainda colaborando com o meio ambiente na eliminação da geração de resíduos por impressão de relatórios.

Finalistas da categoria Qualidade na Inovação e Novas Tecnologias

Projeto: ESTAÇÃO DE INSPEÇÃO FINAL DE VEÍCULOS COM INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL

Nome: Gustavo Casadei Bellanda

Resumo: Este projeto apresenta uma inovadora estação de inspeção de qualidade automotiva utilizando inteligência artificial e câmeras de alta resolução. A estação de inspeção é equipada com quatro câmeras posicionadas nas laterais e nas partes frontal e traseira do veículo, que se movimentam de forma sincronizada para obter uma visão abrangente de 360° do veículo.

As imagens coletadas são processadas por um algoritmo de detecção de objetos, que identifica e analisa componentes específicos do veículo. Os dados obtidos são então comparados com padrões pré-definidos armazenados em arquivos JSON, que contêm informações detalhadas sobre cada modelo de veículo (obtidos a partir do VIN number do veículo).

Os resultados finais da avaliação são apresentados em uma interface gráfica, exibida em um monitor de 65" na linha de inspeção de qualidade. Este método de inspeção garante uma verificação precisa e eficiente, reduzindo erros humanos e melhorando a consistência da qualidade do produto final. A integração da IA permite um processo ágil e confiável, tornando a estação uma solução robusta para a indústria automotiva.

Finalistas da categoria Qualidade na Inovação e Novas Tecnologias

Projeto: IA GENERATIVA – QUALITY COLLABORATIVE KNOWLEDGE

Nome: Ana Maura de Godoy

Resumo: Solução detalhada: Desenvolver um sistema colaborativo com uso de Inteligência Artificial que permita compartilhar conhecimentos desenvolvidos por pessoas (como é feito) de forma rápida e simples da melhor forma e qualidade de trabalho. Esta solução evita que cada funcionário tenha que investigar o caso individualmente em manuais, ou pedindo a outras pessoas locais e de outros países para resolver uma situação potencialmente já resolvido em algum momento.

Finalistas da categoria Qualidade na Inovação e Novas Tecnologias

Projeto: INDÚSTRIA 4.0 NO PROCESSO CONTÍNUO: APLICAÇÃO DE DOE PARA DEFINIÇÃO DE PARÂMETROS

Nome: Renato Liberio Lemos

Resumo: O projeto Kaizen SIM 2023, liderado por Renato Lemos na planta Interni Betim-MG, focou na aplicação de Indústria 4.0 no processo contínuo de produção de headliners (tetos) automotivos. Com início em janeiro de 2023 e término em junho de 2023, o projeto teve como objetivo principal a redução de refugos de peças macias, que representavam 15% das principais causas de refugo na linha de produção.

A abordagem utilizou Design of Experiments (DOE) para definir os parâmetros ideais do processo. Foi constatado que a variação na formulação e nos parâmetros do processo, bem como a contaminação do catalisador, eram causas principais dos problemas. A implementação de um sistema de telemetria permitiu monitorar em tempo real diversos parâmetros, como temperatura e viscosidade, utilizando conceitos de IoT e Big Data.

Os experimentos do DOE ajudaram a determinar que a quantidade ideal de material e o intervalo de tempo entre abastecimentos são cruciais para manter a viscosidade ideal. A ação definitiva incluiu a padronização dos abastecimentos, reduzindo significativamente os refugos. Espera-se manter a ocorrência de peças macias estabilizada abaixo de 0,15%, com uma economia estimada em R\$ 335.000,00 e um custo de R\$ 8.300,00 para o projeto.

Finalistas da categoria Qualidade na Inovação e Novas Tecnologias

Projeto: INOVAÇÃO NA PRODUÇÃO DE PEÇAS AUTOMOTIVAS UTILIZANDO PLÁSTICO DE ENGENHARIA SUSTENTÁVEL

Nome: Marcio Tiraboschi

Resumo: A inovação tecnológica consiste na utilização de um plástico de engenharia sustentável, blenda polimérica de PC/PET com conteúdo de PET pós-consumo (PCR), desenvolvido pelo fabricante de matéria-prima Sabic Innovative Plastics S.A., para a fabricação de componentes automotivos plásticos.

O processo de transformação da referida matéria-prima em peça final foi desenvolvido pela Plascar Indústria de Componentes Plásticos Ltda, com sua expertise no processo de injeção termoplástica e na produção de peças automotivas de veículos leves e pesados para os principais fabricantes da indústria automotiva (OEMs). Para viabilizar a aplicação, foram produzidas algumas peças plásticas complexas de grande e pequeno portes, utilizadas em acabamentos externos (body panels) de caminhões, que foram testadas e validadas pela Plascar.

A aplicação pioneira desta tecnologia contou com a parceria da Scania Latin America, que realizou as devidas avaliações técnicas e aprovou a utilização das referidas peças plásticas em seus caminhões.

Esta inovação permite a produção de peças automotivas complexas com um pioneiro plástico de engenharia, sem qualquer prejuízo às características técnicas e de qualidade requeridas pelos clientes e com apelo sustentável por proporcionar a redução na pegada de carbono. Trata-se da Economia Circular aplicada ao mercado automotivo e traduzindo-se em vantagem competitiva aos clientes.

Finalistas da categoria Qualidade na Inovação e Novas Tecnologias

Projeto: MAPEAMENTO E DIGITALIZAÇÃO DO PROCESSO DE GERENCIAMENTO DO RETORNO DE PRODUTOS EM GARANTIA DA QUALIDADE ZEN

Nome: Vinicius Antonio Dias

Resumo: O projeto de digitalização do processo de retorno em garantia de produtos fornecidos pela Zen SA foi implementado utilizando ferramentas já existentes no pacote Microsoft 365 e a mão de obra dos colaboradores internos. Este projeto resultou em uma melhoria significativa na curva de satisfação do cliente, proporcionando maior clareza nas tratativas, agilidade no retorno e pagamentos mais rápidos para os clientes. Com o acesso aos dados agora disponíveis de forma online e atualizada, foi possível obter informações valiosas para a melhoria contínua dos produtos.

Finalistas da categoria Qualidade na Inovação e Novas Tecnologias

Projeto: PLANEJAMENTO INTELIGENTE DE ROTAS EM VEÍCULOS ELÉTRICOS CONECTADOS

Nome: Alex Michel Périgo

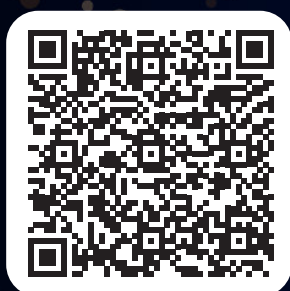
Resumo: A implementação de um novo algoritmo e uma nova experiência do usuário em um aplicativo de conectividade de veículos, combinada com a estratégia de lançamento de veículos elétricos, minimizará as preocupações e aumentará o nível de confiança ao decidir sobre a propulsão elétrica como uma nova tecnologia de mobilidade.

Dentro dessas preocupações, é importante mencionar o número de estações de recarga para veículos elétricos em comparação com a autonomia dos veículos elétricos recém-chegados ao mercado. Além disso, a confiabilidade e o funcionamento impecável dos pontos de carregamento também são outras questões que geram preocupação entre os clientes em potencial.

Este algoritmo inteligente de planejamento de rotas de carregamento e visualização gráfica da autonomia do veículo revolucionarão a experiência dos usuários de veículos elétricos, fornecendo uma solução abrangente e intuitiva para suas necessidades de mobilidade. Ao integrar dados em tempo real sobre a localização das estações de carregamento, disponibilidade de pontos de carregamento e estimativas de tempo de carregamento com dados da conectividade do veículo, este aplicativo pode oferecer aos usuários uma maneira conveniente de planejar suas viagens com eficiência e confiança.

Finalistas da categoria Qualidade Automotiva no Jornalismo

Conheça um pouco mais sobre as matérias dos finalistas.



Matéria: BOSCH REDUZ ÍNDICE DE FALSA REJEIÇÃO EM PEÇAS COM SOLUÇÃO DA ZEBRA

Nome: Soraia Abreu Pedrozo

Link da matéria: <https://www.autodata.com.br/noticias/2023/12/15/bosch-reduz-indice-de-falsa-rejeicao-em-pecas-com-solucao-da-zebra/65798/>

Resumo: A Bosch detectou problema que foi reduzido consideravelmente a partir de solução da Zebra. Havia um problema na linha de produção na unidade de Curitiba, PR, na etapa de inspeção de bicos injetores para motores a diesel, momento em que um robô as coloca em uma máquina para checar se existem falhas e verificar o código nelas gravado. Com alto índice de rejeição a companhia buscava diminuí-lo, e para tanto lançou mão de solução de inteligência artificial, o que não funcionou.

O porcentual ainda era elevado, na casa de 10% a 15%, porque a máquina estava se enganando, o que gerava uma falsa taxa de rejeição. A cada cem peças quinze eram rejeitadas, mas sem apresentar problemas de fato. Isso gerava um enorme retrabalho, uma vez que são produzidos nesta unidade, diariamente, cerca de 7 mil bicos injetores. A aplicação do software de inspeção e identificação de caracteres a partir das câmaras coloridas que já estavam instaladas na Bosch fez com que a falsa taxa de rejeição caísse a 5% – e sem a necessidade de aplicar inteligência artificial, embora a Zebra também disponha de ferramentas com esta tecnologia.

Finalistas da categoria Qualidade Automotiva no Jornalismo



Matéria: BROSE REUTILIZA EMBALAGENS DE FORNECEDORES EM SUA OPERAÇÃO LOCAL

Nome: Soraia Abreu Pedrozo

Link da matéria: <https://www.autodata.com.br/noticias/2024/07/05/brose-reutiliza-embalagens-de-fornecedores-em-sua-operacao-local/74736/>

Resumo: Três anos atrás, durante a pandemia e a falta de insumos e componentes que deixaram amarga lembrança à indústria automotiva, a Brose do Brasil decidiu reunir profissionais de diversas áreas para pensar alternativas às embalagens que levavam seus produtos aos clientes. Diante da iminente dificuldade em se obter madeira, papelão e plástico nasceu o projeto – hoje, processo incorporado à empresa – de reutilizar embalagens de fornecedores para compor uma nova e, assim, solucionar problema de escassez e, ao mesmo tempo, dar um novo destino aos resíduos. Foi quando o reciclar, que já era amplamente adotado, deu lugar ao reduzir e reutilizar, adiando o momento da reciclagem. Desde então a iniciativa reduziu a compra de matéria-prima virgem na fábrica de São José dos Pinhais, PR, em 35%. Estendida às outras unidades em Jarinu, SP, e Goiana, PE, houve diminuição de 13%, na média, com este tipo de gasto na Brose do Brasil.

Finalistas da categoria Qualidade Automotiva no Jornalismo



Matéria: CONHEÇA AS DIFERENÇAS ENTRE O HONDA CIVIC HÍBRIDO E O TOYOTA COROLLA HÍBRIDO FLEX

Nome: Edison Ragassi

Link da matéria: <https://www.youtube.com/watch?v=NIYJykwIBtE>

Resumo: Para mostrar ao reparador independente como realizar serviços com qualidade e segurança nos veículos eletrificados, a Revista Reparação Automotiva produziu este vídeo no Centro de Treinamento da Bosch. O vídeo mostra como deve ser o espaço reservado para atender estes modelos, os equipamentos de segurança e também as diferenças de tecnologias adotadas no Honda Civic Híbrido e o Toyota Corolla Híbrido Flex. A reportagem foi realizada por Edison Ragassi, Editor-Chefe da Revista Reparação Automotiva, com Paulo Stevanato Técnico do CTA Bosch em Campinas (SP).

Finalistas da categoria Qualidade Automotiva no Jornalismo



Matéria: ENGENHARIA BRASILEIRA INTEGRA DESENVOLVIMENTO GLOBAL DE MOTOR A HIDROGÊNIO DA PHINIA

Nome: Soraia Abreu Pedrozo

Link da matéria: <https://www.autodata.com.br/noticias/2024/07/18/engenharia-brasileira-integra-desenvolvimento-global-de-motor-a-hidrogenio-da-phinia/75154/>

Resumo: Com a proposta de colocar na rua motor a combustão que rode com hidrogênio a Phinia desenvolveu sistema de injeção responsável pela queima do hidrogênio durante o processo de combustão. E a engenharia brasileira da Phinia, de Piracicaba, SP, possui participação ativa no projeto global de desenvolvimento dessa solução. Na Europa três vans da companhia estão em testes e uma quarta está sendo construída nos Estados Unidos. O plano é aprimorar o sistema enquanto divulga o uso do hidrogênio como solução eficaz para a descarbonização. Dos trinta engenheiros que trabalham em Piracicaba três estão envolvidos com a iniciativa. Globalmente são cerca de quatrocentos profissionais trabalhando no desenvolvimento de softwares, sistemas, calibrações e produtos dedicados ao sistema de gerenciamento de motor que inclui o hidrogênio. Vinte deles estão nas Américas, o que engloba Estados Unidos, México e Brasil.

Finalistas da categoria Qualidade Automotiva no Jornalismo



Matéria: ENTIDADES DO AFTERMARKET SE MOBILIZAM PARA GARANTIR QUALIDADE NO REPARO DE ELETRIFICADOS

Nome: Lucas Vicente Torres Martins

Link da matéria: <https://novovarejoautomotivo.com.br/entidades-do-aftermarket-se-mobilizam-para-garantir-qualidade-no-reparo-de-eletrificados/>

Resumo: Nesta reportagem, investigamos junto a entidades do setor e profissionais da reparação as exigências que o aumento da frota de veículos eletrificados às oficinas e aos profissionais da reparação. Além disso, mapeamos ações voltadas a incentivar este processo de adaptação do aftermarket automotivo nacional.



Matéria: GESTÃO DE OFICINAS: PROCESSOS PARA REPARO EM VEÍCULOS ELETRIFICADOS

Nome: Carolina Vilanova

Link da matéria: <https://www.oficinanews.com.br/processos-para-reparo-em-veiculos-eletrificados/>

Resumo: Reportagem técnica que orienta os mecânicos em relação aos processos de segurança e qualidade na hora de reparar veículos eletrificados. Publicada na Revista Oficina News edição 37.

Finalistas da categoria Qualidade Automotiva no Jornalismo

Matéria: NOVAS SOLUÇÕES PARA PROBLEMAS ANTIGOS

Nome: Caroline Rodrigues

Resumo: Novas soluções têm trazido uma nova dinâmica para o seguro de automóvel. De um lado, temos as seguradoras já tradicionais no ramo, que procuram se reinventar e, de outro, os novos players, que ingressam com a mentalidade de trazer novos consumidores para o mercado com produtos inovadores. A matéria aborda vários aspectos do seguro auto, inclusive o fato de as inovações tecnológicas na área estarem diretamente ligadas à infraestrutura da qualidade, que permitem maior controle e eficiência em serviços.

Finalistas da categoria Qualidade Automotiva no Jornalismo



Matéria: O E DE EATON E DE ESG APLICADO NA PRÁTICA NO BRASIL

Nome: Soraia Abreu Pedrozo

Link da matéria: <https://www.autodata.com.br/noticias/2023/08/16/o-e-de-eaton-e-de-esg-aplicado-na-pratica-no-brasil/60398/>

Resumo: Em 2022 tomou forma na Eaton iniciativa que começou a ser estruturada no fim da pandemia, em 2021, e que tem a missão de identificar e tirar do papel projetos diversos a fim de tornar o processo produtivo mais eficiente, gerando menos resíduo e poluindo menos. Trata-se do comitê de sustentabilidade regional. Liderado pela área de meio ambiente e sustentabilidade esse trabalho multidisciplinar envolve inicialmente representantes do setor de engenharia de processos das quatro fábricas brasileiras. Por exemplo, na unidade de Mogi Mirim foi reduzido em 80% o consumo de eletricidade por meio da melhoria do tratamento térmico. Em termos de consumo de energia houve redução anual de 350 MWh, eletricidade suficiente para abastecer 190 casas de porte médio, com uma família de até quatro pessoas, anualmente. Na unidade de São José dos Campos, em que também houve reconhecimento da Mercedes-Benz, foi estabelecido no ano passado o reuso de graxa para as prensas para o forjamento de válvulas bimetálicas e VS. Desta forma o consumo de graxa grafitada nova foi reduzido à metade, em 51%, e a geração de resíduos de graxa diminuiu 26%.

Finalistas da categoria Qualidade Automotiva no Jornalismo



Matéria: O “S” E O “G” DO ESG DA RENAULT NA PRÁTICA

Nome: Soraia Abreu Pedrozo

Link da matéria: <https://www.autodata.com.br/noticias/2023/07/05/o-s-e-o-g-do-esg-da-renault-na-pratica/58536/>

Resumo: Executar, diariamente, pequenas ações que resultam em grandes transformações tanto no curto como no longo prazo. Inserir, da espaço para que talentos sejam desenvolvidos. Apostar em equipes diversas que debatam semanalmente o que pode ser feito para que aquilo não seja a exceção, mas a regra. Trocar ideias com equipes de outros países para reduzir o desperdício e compartilhar a adoção das boas práticas. Investir em tecnologias que facilitem o trabalho diário ao diminuir o retrabalho. Incentivar o ambiente de pesquisa e desenvolvimento a fim de substituir insumos mais caros e raros por peças que ganham vida a partir de equipamentos em 3D e ainda proporcionam economia. Basicamente é o que a Renault faz nos 2,5 milhões de m2 do Complexo Industrial Ayrton Senna, em São José dos Pinhais, PR, unidade fabril que celebra 26 anos em novembro. Destaque para o Espaço Metaverso, com o qual tornou-se possível controlar todo o ecossistema da montadora, o que permitiu redução de 20% a 30% no tempo de produção, a plena verificação de se as partes do processo estão sendo feitas da maneira correta, identificação de falhas e correção imediatas, erradicação do uso de papéis.

Finalistas da categoria Qualidade Automotiva no Jornalismo

Matéria: PESQUISA ESG NO SETOR AUTOMOTIVO

Nome: Giovanna Riato

Resumo: Estudo inédito gerou informações sobre ESG (governança ambiental, social e corporativa) na cadeia de valor automotiva. Pesquisa foi feita com 89 empresas, que compartilharam boas práticas e desafios nessa agenda. O trabalho criou métricas inéditas para que organizações do segmento orientem suas ações, além de ter gerado informações que foram divulgadas para toda a audiência de Automotive Business. Com isso, a iniciativa carrega a essência do bom jornalismo: jogar luz sobre temas relevantes e apurar novas informações.

Finalistas da categoria Qualidade Automotiva no Jornalismo

Matéria: QUALIDADE AUTOMOTIVA É SINÔNIMO DE INCLUSÃO AUTOMOTIVA

Nome: Joao Gabriel G Martins

Resumo: A PHINIA, líder em sistemas de combustível e produtos de reposição, tem promovido uma comunicação mais inclusiva desde 2022, começando com a adição de um aplicativo de tradução em Libras no seu site. Essa inovação revelou-se extremamente relevante e guiou a empresa em sua jornada de inclusão. Em abril de 2023, a Delphi, marca do grupo PHINIA Inc, intensificou seus esforços com foco em inovação e inclusão no setor automotivo, colaborando com a ONG “Caminhoneiros Surdos do Brasil” (CSB). No maior evento do setor, a Automec, a Delphi destacou a inclusão ao oferecer treinamentos em Libras e realizar a primeira palestra em Libras do evento. As ações incluíram três turmas de treinamentos para mais de 140 profissionais e a palestra em Libras que alcançou mais de 500 participantes. Amaury Oliveira, vice-presidente de aftermarket da Delphi para a América do Sul, enfatizou que promover inclusão e acessibilidade é essencial para garantir a qualidade automotiva e o acesso a conteúdo técnicos relevantes. Com mais de 10 milhões de brasileiros com deficiência auditiva, a empresa busca assegurar que todos os profissionais possam receber formação adequada e se sentir incluídos.

Matéria: RENAULT MOSTRA COMO INDÚSTRIA 4.0 CORTOU CUSTOS E PAPÉIS

Nome: Bruno de Oliveira

Resumo: Matéria produzida após visita à fábrica da Renault no Paraná mostra como o conceito de indústria 4.0 modernizou as linhas de produção, acelerou o tempo de desenvolvimento de veículos mais modernos e, principalmente, como a tecnologia aumentou o nível da qualidade -- nos processos produtivos e, também, nos produtos finais.

Patrocínio e apoios

PATROCÍNIO OURO



APOIO INSTITUCIONAL



APOIO DE MÍDIA





 www.iqa.org.br

 www.iqa.org.br/premios-da-qualidade/2024/

 www.linkedin.com/company/iqa---instituto-da-qualidade-automotiva/

 www.instagram.com/iqa_instituto_da_qualidade/

 <https://www.facebook.com/IQA.INSTITUTODAQUALIDADEAUTOMOTIVA>