

Reconhecimento para Qualificação para Laboratórios de Calibração e Ensaios

Grupo de Calibração e Ensaios – Anfavea – GT#8

A reprodução deste documento só poderá feita integralmente e sem alterações, contém 3 páginas.

“Limetro Confirmações Metrológicas Ltda.”

Unidade: Limeira-SP

Escopo de Qualificação:

(Dimensional, Pressão, Temperatura e Umidade)

Escopo de Grandezas Qualificadas

(Ver escopo detalhado por instrumento em anexo)

No escopo acima, estão incluídos serviços de calibração rastreáveis, realizados no laboratório da Limetro e nas dependências do cliente, sem distinção de grandeza.

Data da Avaliação: 22/Julho/2008

Validade: 28/Fevereiro/2010

É com grande satisfação que levamos ao vosso conhecimento a conclusão dos trabalhos de qualificação do Laboratório de Calibração, para atendimento, conforme diretrizes do Grupo de Calibração da ANFAVEA baseadas na norma ABNT ISO/IEC 17025.

Essa parceria reveste-se de grande importância para a Comissão de Qualidade da ANFAVEA, representando o pioneirismo neste tipo de qualificação, promovendo o fortalecimento e a credibilidade dos serviços prestados. A qualificação o habilita a integrar o grupo de Laboratórios considerados aptos a oferecer serviços de calibração com a qualidade requerida para a Indústria Automotiva, conforme a relação de serviços qualificados que é parte integrante do compromisso celebrado.

Reconhecendo que o empenho de seu laboratório contribuiu para o alcance desse marco estratégico, compartilhamos o êxito alcançado, ao mesmo tempo em que externamos os nossos mais sinceros agradecimentos pela efetiva participação, salientando a obrigatoriedade de acreditação das grandezas qualificadas junto ao Órgão Acreditador, conforme disponibilidade do mesmo.

Certos de que a meta constitui-se em um feito de mais alta relevância e o início de uma parceria em prol da qualidade, subscrevemo-nos.



General Motors do Brasil
Marcos R. Delafiori



Mercedes-Benz do Brasil
Anésio Mariano Jr.



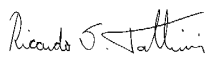
Volkswagen do Brasil
José Reginaldo da Silva



Fiat Automóveis
Magno Oliveira de Souza



Iveco Fiat
Alberto Magno Castro



Scania Latin América
Ricardo Schneider Talhiari



General Motors do Brasil
Joselaine Rodrigues



Honda Automóveis do Brasil
João Arthur de T. Signorini



PSA Peugeot Citroen do Brasil
Luís Carlos G. Zamora



Ford Motor Company Brasil
Joaquim Antunes Carvalho

Reconhecimento para Qualificação para Laboratórios de Calibração e Ensaios

Grupo de Calibração e Ensaios – Anfavea – GT#8

A reprodução deste documento só poderá feita integralmente e sem alterações, contém 3 páginas.

| <i>Dimensional</i> | | |
|--|---|---|
| <i>Serviços que podem ser realizados no laboratório da Limetro ou nas instalações do cliente</i> | | |
| Comparador de Diâmetro Interno (até 1000mm) | Paquímetro (até 1000mm) | Micrômetro Externo (até 300 mm) |
| Relógio Apalpador Centesimal (até 3 mm) | Relógio Apalpador Millesimal (até 3 mm) | Micrômetro Interno de 3 pontas (até 100 mm) |
| Traçador Medidor da Altura (até 1000 mm) | Relógio Comparador Centesimal (até 50 mm) | Relógio Comparador Millesimal (até 50 mm) |
| Calibrador de Folga (até 20 mm) | Calibrador Tampão Liso Cilíndrico (até 100 mm) | Desempeno (até 3000 mm) |
| Medição de Peças Diversas e Componentes | Medidor de Espessura (até 100 mm) | Medidor de Ranhura (até 300 mm) |
| Micrômetro de Profundidade (até 300 mm) | Projetor de Perfil (até 300 mm) | Régua Graduada (até 3000 mm) |
| Calibrador Anel Liso Cilíndrico (até 500 mm) | Calibrador Anel Liso Cônico (até 500 mm) | Calibrador Anel Roscado Cilíndrico (até 100 mm) |
| Calibrador Anel Roscado Cônico (até 100 mm) | Calibrador de Boca (até 600 mm) | Calibrador de Boca Ajustável (até 600 mm) |
| Calibrador de Boca Fixo (até 600 mm) | Calibrador de Solda (até 50 mm) | Calibrador Tampão Liso Cilíndrico (até 300 mm) |
| Calibrador Tampão Liso Cônico (até 300 mm) | Calibrador Tampão Roscado Cilíndrico (até 200 mm) | Calibrador Tampão Roscado Cônico (até 200 mm) |
| Escala Angular (até 360°) | Esquadro (até 500 mm) | Goniômetro (Transferidor de Ângulo) (até 360°) |
| Haste Padrão para Micrômetro Externo (até 1000 mm) | Haste Padrão para Micrômetro de Rosca (até 1000mm) | Jogo de Lâminas de Raio (até 50mm) |
| Jogo de Lâminas de Rosca (até 50 mm) | Medidor de Espessura de Camada de Tinta (até 50 mm) | Micrômetro Interno de 2 Pontas (até 1000 mm) |
| Nível de Bolha (até 200 mm) | Peneira Granulométrica (até 25 mm) | Régua Padrão de Retitude (até 1000 mm) |
| Tambor Micrométrico (até 100 mm) | Trena (até 30 m) | ----- |

| <i>Pressão</i> | | |
|--|--|----------------------------|
| <i>Serviços que podem ser realizados no laboratório da Limetro ou nas instalações do cliente</i> | | |
| Manômetro Analógico (0 a 850 kgf/cm ²) | Manômetro Digital (0 a 850 kgf/cm ²) | Vacuômetro (0 a -550 mmHg) |
| Transdutor de Pressão (até 850 kgf/cm ²) | ----- | ----- |
| <i>Pressão</i> | | |
| <i>Serviços que podem ser realizados no laboratório da Limetro</i> | | |
| Manômetro de Medida Líquida (até 760 mmHg) | ----- | ----- |

Reconhecimento para Qualificação para Laboratórios de Calibração e Ensaios

Grupo de Calibração e Ensaios – Anfavea – GT#8

A reprodução deste documento só poderá feita integralmente e sem alterações, contém 3 páginas.

| Temperatura & Umidade | | |
|---|---|---|
| <i>Serviços que podem ser realizados no laboratório da Limetro ou nas instalações do cliente</i> | | |
| Controlador / Indicador de Temperatura Digital e Analógico para Sensor Termoresistivo (de -100°C até 650°C) | Registrador de Temperatura Digital e Analógico para Sensor Termoresistivo (de -100°C até 650°C) | Termômetro Digital para Sensor Termoresistivo (de -100°C até 650°C) |
| Controlador / Indicador de Temperatura Digital e Analógico para Sensor Termopar (de -100°C até 1700°C) | Registrador de Temperatura Digital e Analógico para Sensor Termopar (de -100°C até 1700°C) | Termômetro Digital para Sensor Termopar (de -100°C até 1700°C) |
| Controlador / Indicador de Temperatura Digital e Analógico com Sensor Termoresistivo (de -20°C até 420°C) | Registrador de Temperatura Digital e Analógico com Sensor Termoresistivo (de -20°C até 420°C) | Termômetro Digital com Sensor Termoresistivo (de -20°C até 420°C) |
| Controlador / Indicador de Temperatura Digital e Analógico com Sensor Termopar (de -20°C até 1100°C) | Registrador de Temperatura Digital e Analógico com Sensor Termopar (de -20°C até 1100°C) | Termômetro Digital com Sensor Termopar (de -20°C até 1100°C) |
| Termômetro Bimetálico (de -20°C até 420°C) | Termopar (de -20°C até 1100°C) | Termoresistência (de -20°C até 420°C) |
| Estufa (até 1700 °C) | Mufla (até 1700 °C) | Cabo de Compensação/Extensão (de -100 a 1700 °C) |
| Termostato (de -20 a 420 °C) | Banho Maria (de 20 a 100 °C) | Banho Termostático (de -20 a 420 °C) |
| Temperatura & Umidade | | |
| <i>Serviços que podem ser realizados no laboratório da Limetro</i> | | |
| Termômetro de Líquido em Vidro (de -20°C até 200°C) | Higrógrafo (de 20 a 90 %UR (20°C)) | Higrômetro (de 20 a 90 %UR (20°C)) |
| Termohigrômetro (Temperatura: 18 a 50°C Umidade: 20 a 90 %UR (20°C)) | Termohigrógrafo (Temperatura: 18 a 50°C Umidade: 20 a 90 %UR (20°C)) | Transmissor de Temperatura com sensor termopar (de -20 a 1100 °C) |
| Transmissor de Temperatura com sensor termoresistivo (de -20 a 420 °C) | ----- | ----- |

Histórico de Revisões

| Nº da Revisão | Descrição da revisão | Data |
|---------------|---|------------|
| 01 | 1. Início do processo de registro de numeração das revisões; 2. Primeira Qualificação - escopo rastreado. | 13/08/2008 |
| 02 | Adição dos itens da grandeza Temperatura & Umidade em 28/11/2008. | 28/11/2008 |
| 03 | Adição de itens nas grandezas Dimensional, Pressão e Temperatura & Umidade e alteração da validade deste documento. | 12/08/2009 |
| 04 | | |